



FOXTOOLS

PORTAHERRAMIENTAS Y BOQUILLAS PARA SUJECCIÓN CNC

Boquillas ER · Tuercas · Conos BT40
Mandriles APU · Portamachos con compensación

Para cotizar, enviá el código de la herramienta y la cantidad.

WhatsApp +54 9 11 5003-7212 · ventas@foxtoolsargentina.com.ar
Instagram @foxtoolsar · Dr. Luis Belaustegui 860, CABA

Boquillas ER

Pinzas DIN 6499 B · taladrado, fresado, roscado y rectificado

ER8  D1 8,5 mm L 13,5 mm	ER11  D1 11,5 mm L 18 mm	ER16  D1 17 mm L 27,5 mm	ER20  D1 21 mm L 31,5 mm
ER25  D1 26 mm L 34 mm	ER32  D1 33 mm L 40 mm	ER40  D1 41 mm L 46 mm	ER50  D1 52 mm L 60 mm

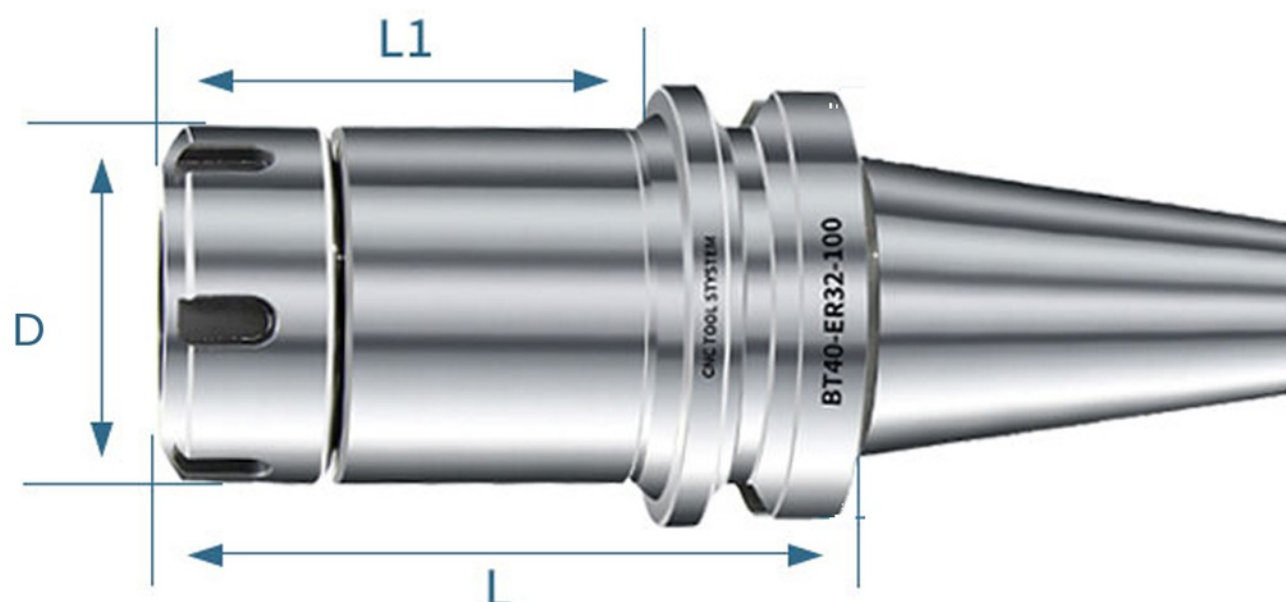
Modelo	Rango d (mm)	D1	D2	L	L2	L3
ER8	0,5–5	8,5	6,5	13,5	2,7	1,5
ER11	1–7	11,5	9,5	18,0	3,8	2,5
ER16	1–10	17	13,8	27,5	6,26	4,0
ER20	1–13	21	17,4	31,5	6,36	4,8
ER25	2–16	26	22,0	34,0	6,66	5,0
ER32	2–20	33	29,2	40,0	7,16	5,5
ER40	3–26	41	36,2	46,0	7,66	7,0
ER50	6–34	52	46,0	60,0	12,6	8,5

Medidas en mm. Cada boquilla cierra hasta 1 mm por debajo de su medida nominal.

DIN 6499 B · Acero 65Mn · HRC 44–48 · Concentricidad ≤ 0,005–0,015 mm

Porta boquillas BT40-ER

Cono BT40 con tuerca ER · para fresado, taladrado y roscado



Modelo	Boquilla	Rango (mm)	L	L1	D	Tuerca
BT40-ER16-70	ER16	1-10	70	45	22	A/M
BT40-ER16-100	ER16	1-10	100	75	22	A/M
BT40-ER16-150	ER16	1-10	150	125	22	A/M
BT40-ER20-70	ER20	1-13	70	45	28	A/M
BT40-ER20-100	ER20	1-13	100	75	28	A/M
BT40-ER20-150	ER20	1-13	150	125	28	A/M
BT40-ER25-70	ER25	2-16	70	45	35	A/M
BT40-ER25-100	ER25	2-16	100	75	35	A/M
BT40-ER25-150	ER25	2-16	150	125	35	A/M
BT40-ER32-70	ER32	2-20	70	45	50	UM
BT40-ER32-100	ER32	2-20	100	75	50	UM
BT40-ER32-150	ER32	2-20	150	125	50	UM
BT40-ER40-80	ER40	3-26	80	55	63	UM
BT40-ER40-100	ER40	3-26	100	75	63	UM
BT40-ER40-150	ER40	3-26	150	125	63	UM

Medidas en mm. Tipos de tuerca: ver página siguiente.

Tuercas ER

Tipo A, M y UM · elegí la tuerca según el trabajo



Tipo A · Hexagonal

Apriete con llave hexagonal. Uso general, buen torque de apriete.

Medidas: ER16 · ER20 · ER25



Tipo M · Mini

Diámetro exterior reducido. Para trabajar cerca de la pieza o con poco espacio.

Medidas: ER16 · ER20 · ER25



Tipo UM · Ranurada

Perfil ranurado, apriete con llave de gancho. Para conos BT y portamachos.

Medidas: ER25 · ER32 · ER40

Dureza HRC 52-55 · Precisión 0,005 mm

Mandriles BT40-APU

Mandril autoajustable integrado al cono BT40 · para taladrado



Modelo	Rango de sujeción	D	L mín.	L máx.
BT40-APU13-110	1-13	51,5	98	109
BT40-APU16-130	3-16	58	116	130

Medidas en mm. L varía según la apertura del mandril.

VENTAJAS

- **Ajuste a mano:** sin llave, cierre autoajustable
- **Una sola pieza:** cono y mandril integrados
- **Mayor rigidez:** menos voladizo que un mandril con cono aparte

Portamachos con compensación

Vástago cilíndrico Ø25 · compensación axial para roscado



USO

Roscado con macho en centros de mecanizado y tornos.

BENEFICIOS

La compensación absorbe diferencias entre avance y paso de rosca: mayor precisión y más vida útil del macho en producción.

Modelo	Boquilla	Rango (mm)	Ø vást.	L1	L
SL25-ER25UM	ER25	2-16	25	70	—
SL25-ER32UM-167	ER32	2-20	25	70	167

Medidas en mm. L: longitud total · L1: longitud del vástago.
Tuerca ranurada tipo UM. Usa boquillas ER estándar (pág. 2).